ZERTIFIKAT

Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 200102.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle
SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515
hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	**Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke)**
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	• Bemessung • Konstruktion • Schweißen • Mechanisches Verbinden • Korrosionsschutz
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	**MEMA Gruber & Cap OG** **Hauptstraße 103** **A - 3400 Kierling**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	MEMA Gruber & Cap OG Hauptstraße 103 A - 3400 Kierling
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	07. Januar 2020 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	06. Januar 2021
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515-CPR-200102W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 7. Januar 2020

Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

6127-0352-1076-3580

THE CERTIFICATION INSTITUTE

Schweißzertifikat

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 200102W1.SCT

Hersteller:	**MEMA Gruber & Cap OG** **Hauptstraße 103** **A - 3400 Kierling**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	MEMA Gruber & Cap OG Hauptstraße 103 A - 3400 Kierling
Technische Spezifikation:	EN 1090-2
Ausführungsklasse(n):	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608	1.1 (≤ S275) 8.1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Ing. Alexander Trinks, IWT (Diplom No. IWT AT 0351), geb. 12.10.1984
Vertreter Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	---keine--- Unterstützung: Ing. Leopold Gruber, geb. 28.07.1960
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	07. Januar 2020 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	06. Januar 2021
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-200102.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 7. Januar 2020

Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH
STEEL CERT INSTITUTE
REG. NO. 693

7957-0352-1176-3844

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE